



MIG WELD GmbH International
Wattstr. 2
94405 Landau

Kunden Referenz B184716115EG 340-08305 MIG WELD	Kunden auftrag 2008-06-09	Sandvik Referenz Best. Nr. Subs Nr. ABSMT Packzettel 109327 107967 46300/55 ABSMT Nr. A.code 415-22325 01
--	---------------------------------	--

Materialbeschreibung KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT SANPAC 300 Erschmelzungsart Elektroofen	Werkstoffbezeichnung Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
---	--

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.12.3.LSI-1.00-SP300	515961	18426	1	322.0
				Total	1 322.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
515961	0.012	0.87	1.66	0.021	0.010	18.32	11.90	2.79
	Co	V	Cu	Nb	N			
515961	0.054	0.032	0.24	<0.01	0.053			

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates